

# EPOXYPRIMER 500



## Podkład epoksydowy wodny, dwuskładnikowy

### Opis

EPOXYPRIMER 500 to dwuskładnikowy system epoksydowy na bazie wody. Zapewnia wysoką twardość i odporność na ścieranie. Może być nakładany na suche lub lekko wilgotne podłoża, bez wody stojącej. EPOXYPRIMER 500 jest klasyfikowany jako SR-B2,0 zgodnie z EN 13813.

### Zastosowanie

EPOXYPRIMER 500 jest używany jako podkład do ISOFLEX-PU 500 i innych systemów poliuretanowych, na niechłonne podłoża lub stare warstwy hydroizolacyjne. Może być stosowany jako podkład, a także do przygotowania (z dodatkiem piasku kwarcowego) materiału naprawczego (wypełniającego) do podłoża cementowych, takich jak beton lub cement, pokrytych żywicami epoksydowymi DUROFLOOR.

### Dane techniczne

Baza:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	jasnożółty
Lepkość (A):	900 mPa·s
Lepkość (B):	4.400 mPa·s
Lepkość (A+B):	8.000 mPa·s
Gęstość (A):	1,1 kg/l
Gęstość (B):	1,0 kg/l
Gęstość (A+B):	1,02 kg/l
Stosunek mieszania (A:B):	25:75 wagowo
Żywotność:	ok. 60 min. w temp. +20°C
Minimalna temperatura twardnienia:	+8°C
Możliwość chodzenia:	po 18 h w temp. +23°C

Ostateczna powłoka: po 24 h w temp. +23°C

Ostateczna wytrzymałość: po 7 dniach w temp. +23°C

Przyczepność: > 3 N/mm<sup>2</sup> (przełom betonu)

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia powinny być umyte w wodzie natychmiast po użyciu.

### Instrukcje stosowania

#### 1. Przygotowanie podłoża

Podłoża przygotowane do nałożenia podkładu powinny:

- Być stabilne.
- Nie zawierać materiałów, które zapobiegają wiązaniu, np. kurz, luźne cząstki, smar itd.
- Być zabezpieczone przed działaniem wilgoci.

W przypadku stosowania żywic epoksydowych systemu DUROFLOOR, podłoże powinno spełniać następujące wymagania:

Jakość betonu: co najmniej C20/25  
 Jakość jastrychu cementowego: zawartość cementu 350 kg/m<sup>3</sup>

Ponadto podłoże powinno być przygotowane przez szrotkowanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie, śrutowanie itp. w zależności od charakteru podłoża. Następnie powierzchnię należy dobrze oczyścić z kurzu za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

#### 2. Mieszanie składników

Składniki A (żywica) i B (utwardzacz) są pakowane w dwa oddzielne pojemniki, mające prawidłowy z góry określony stosunek wagowy. Całą ilość składnika B dodaje się do składnika A.

# EPOXYPRIMER 500



Należy mieszać przez około 2-3 minuty mieszalnikiem wolnoobrotowym (300 obrotów na minutę), aż substancja stanie się jednolita. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać podkład na bokach i dnie pojemnika, aby uzyskać równomierne rozproszenie utwardzacza. Dodanie wody (10-30% wagowo) zapewni pożądaną urabialność produktu.

### 3. Zużycie

W zależności od aplikacji EPOXYPRIMER 500 może być użyty w poniższy sposób:

#### a) jako podkład do ISOFLEX-PU 500

Podłoże zagruntować preparatem EPOXYPRIMER 500, rozcieńczonym z wodą w stosunku 30% wagowo. Produkt nałożyć się pędzlem lub wałkiem w jednej warstwie.

Zużycie: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

W zależności od warunków pogodowych, ISOFLEX-PU 500 nakłada się w ciągu 24-48 godzin od gruntowania, jak tylko wilgotność spadnie poniżej 4%.

#### b) jako podkład do żywic epoksydowych

Podłoże zagruntować preparatem EPOXYPRIMER 500, rozcieńczonym z wodą w stosunku 30% wagowo. Produkt nałożyć się pędzlem lub wałkiem w jednej warstwie.

Zużycie: 150-200 g/m<sup>2</sup>.

Po wyschnięciu podkładu, wszelkie istniejące niedoskonałości (pęknięcia, dziury) należy wypełnić preparatem EPOXYPRIMER 500, zmieszany z piaskiem kwarcowym o wielkości cząstek 0,0-0,4 mm (lub Q35) w proporcji 1:2 do 1:3 wagowo.

Kwalifikowany system DUROFLOOR nakłada się w ciągu 24-48 godzin od położenia podkładu i gdy wilgotność warstwy EPOXYPRIMER 500 spadnie poniżej 4%. W przypadku, gdy wilgotność w warstwie EPOXYPRIMER 500 pozostaje powyżej 4% po 48 godzinach, należy postępować zgodnie z tą samą procedurą.

W przypadku zastosowania preparatu DUROFLOOR niezgodnie z powyższymi limitami czasowymi, piasek kwarcowy o wielkości cząstek 0,4-0,8 mm należy rozłożyć na powierzchni, podczas gdy podkład jest wciąż świeży, aby zapewnić dobre wiązanie. Po stwardnieniu podkładu, wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

### Opakowanie

EPOXYPRIMER 500 jest dostępny w opakowaniach (A+B) o wadze 1 kg, 4 kg i 20 kg, z komponentami A i B w ustalonym stosunku wagowym.

### Okres przydatności - Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli podkład przechowywany jest w oryginalnym nieotwartym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +35°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i mrozem.

### Uwagi

- Zaleca się sprawdzenie kompatybilności z podłożem przed nałożeniem produktu na plastikowe powierzchnie (np. PVC, arkusze poliwęglanu).
- Czas pracy materiałów epoksydowych zależy od temperatury otoczenia. Idealna temperatura nakładania, dla której produkt uzyskuje optymalną urabialność i czas utwardzania, wynosi od +15°C do +25°C. Temperatura pomieszczenia poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C go skróci. Zaleca się łagodne wstępne podgrzanie produktu w zimie i przechowywanie produktu w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem latem.



# EPOXYPRIMER 500



- W przypadku, gdy czas pomiędzy nałożeniem kolejnych warstw jest dłuższy niż przewidywano, lub w przypadku starych podłoży, powierzchnia powinna być dokładnie oczyszczona i zgruntowana, przed nałożeniem nowej warstwy.
- Po utwardzeniu EPOXYPRIMER 500 jest całkowicie bezpieczny dla zdrowia.
- Przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego stosowania i środkami ostrożności zapisanymi na opakowaniu.

## Lotne Związki Organiczne (LZO)

Zgonie z dyrektywą 2004/42/CE (aneks II, tabela A) maksymalna dozwolona ilość LZO dla podkategorii produktu j, typ WB wynosi 140 g/l (2010) dla produktu gotowego dla użycia.

Gotowy produkt EPOXYPRIMER 500 zawiera maksymalnie 140 g/l LZO.



2032

### ISOMAT S.A.

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

15

NrDoP: EPOXYPRIMER 500/1832-01

EN 13813 SR-B2,0

Podkład

Reakcja na ogień: nie określono

Uwalnianie substancji szkodliwych: powolne

Przepuszczalność pary wodnej: nie określono

Odporność na zużycie: nie określono

Przyczepność: B2,0

Odporność na uderzenia: nie określono

Izolacja akustyczna: nie określono

Pochłanianie dźwięku: nie określono

Opór cieplny: nie określono

Odporność chemiczna: nie określono

### ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,  
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

[www.isomat.eu](http://www.isomat.eu) e-mail: [info@isomat.eu](mailto:info@isomat.eu)

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w tej karcie bazują na wiedzy i doświadczeniu Departamentu badań i rozwoju naszej firmy i na podstawie wyników długotrwałych testów zastosowania produktu w praktyce. Zalecenia i sugestie odnoszące się do użytkowania produktu są dostarczane bez gwarancji, ponieważ warunki podczas aplikacji są poza kontrolą naszej firmy. Dlatego użytkownik jest odpowiedzialny za potwierdzenie, że wybrany produkt jest odpowiedni do przewidywanego zastosowania. Aktualne wydanie tego technicznego arkusza danych automatycznie anuluje każdy poprzedni dotyczący tego samego produktu.

